



Tables et plates-formes ÉLÉVATRICES



Capacité de levage

500 à 1500 daN

- Conditionnement
- Contrôle et emballage
- Palletisation et dépalettisation
- Alimentation et sortie de machine
- Préparation de commande
- ... Votre propre application



CONSTRUCTION

Les tables de la série BFX sont spécialement étudiées pour l'industrie de la transformation du bois. Conçues pour le transfert du bois en position basse.

- équipées d'un convoyeur flottant, elles disposent d'un dispositif de blocage des rouleaux dès l'élévation de la charge,
- articulations, paliers et galets équipés de bagues autolubrifiantes sans entretien.
- groupe hydroélectrique avec moteur IP 54.
- armoire électrique extérieure pour alimentation 230/400 volts triphasé 50Hz reliée à la table élévatrice par 3 m de câbles.

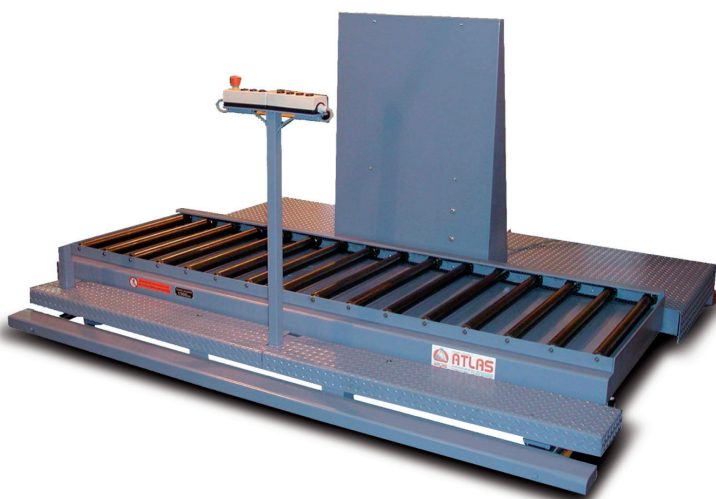
Elle comprend en particulier :

- Un sectionneur disjoncteur à commandes extérieure, cadenassable.
- Un contacteur moteur.
- Des fusibles de protection.
- Un transformateur pour la tension 24 volts.
- Commande montée-descente par boutons-poussoirs type « Homme mort » et arrêt d'urgence « coup de poing » reliés à l'armoire électrique par un câble de longueur 3m.
- Câble de liaison armoire/table/boîte à boutons de type FR-N05-VV5F.
- Peinture de finition : BLEU RAL 5014.



➔ **Modèle pour industrie du bois avec rouleaux libres en position basse**

SÉRIE	Capacité (daN)	Longueur (mm)	Largeur (mm)	Course (mm)	P. Replié (mm)	P. Haute (mm)	Temps de montée	Puissance moteur	Poids (kg)
BFX	500 1000 1500	1700 à 3000	600 à 1200	800	250	1050	30	1,1 KW	550



LA SÉCURITÉ MAXIMALE

Par la conception et les équipements standard

- Double sécurité hydraulique par valve parachute incorporée à chaque vérin et clapet anti-retour piloté électriquement au pied des vérins : maintien et immobilisation du plateau en position en l'absence de tension électrique et en cas de rupture accidentelle de la tuyauterie.
- Limiteur de pression réglé en usine pour interdire l'élévation d'une charge supérieure à la capacité nominale de la table élévatrice.
- Contact électrique de fin de course haute fixe ; il assure l'arrêt automatique de l'élévation du plateau à la course maximum.
- Cadre de sécurité sous le périmètre du plateau en cas de rencontre d'obstacle.
- Commande montée-descente avec arrêt d'urgence type « coup de poing » alimentée en 24 volts.

IMPORTANT : L'arrêt d'urgence agit sur le circuit de puissance.

- Cale de sécurité rabattable, permettant le maintien mécanique de la table à un niveau fixe pour la maintenance. Elle est dimensionnée pour supporter la charge nominale.
- Contrôles et essais systématiques sur chaque table élévatrice avant expédition.

RESPECT DE LA RÉGLEMENTATION

La conception et la construction de ces tables élévatrices standard répondent à la réglementation française issue de la Directive Machines Européenne 2006/42/CE. Norme Européenne Tables élévatrices EN 1570.

Tous ces modèles sont livrés avec marquage CE de conformité

OPTIONS OU ÉQUIPEMENTS SPÉCIFIQUES

- Commande montée-descente par pédale.
- Butée escamotable manuellement pour positionnement de la charge.
- Version mobile sur rails parallèlement ou perpendiculairement au convoyeur.
- Transbordeur motorisé sur rails avec convoyeur motorisé.
- Modèles spéciaux sur commande.

